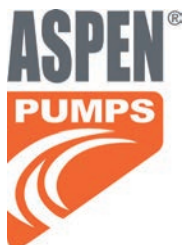
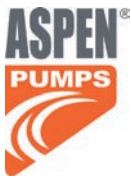


# PUMPEN

ASPEN, eckerle, sauermann, Charles Austen, edc, Bosch



Pumpen



**Ideal für...**  
**... den Einbau in Zwischendecken**  
**... wandmontierte Anlagen**

### Kondensatschlauchpumpe „Aspen STANDARD“

Die durch ein Kühlsignal der Klimaanlage gesteuerte Schlauchpumpe Standard setzt Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit. Die Installationsoptionen minimieren den Aufwand für künftige Wartungsarbeiten.



- 6,5 l/h max. Förderleistung
- 12 m max. Förderhöhe (Durchsatz 6,5 l/h)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Temperaturbereich °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Gewicht kg	Artikel	€
			Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
Standard	6,5	12	230-1-50	25	max. 40	115x135x77	1,35	CA10	<b>167,00</b>

#### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steuerung durch Kühlsignal</li> <li>• Pumpt verunreinigtes Wasser</li> <li>• Trockenlauf möglich</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 8,5 kW / 29,000 Btu/h</li> <li>• Split-Anlagen für Deckenmontage; Kanaleinheiten; Bodengeräte und Chassiseinheiten</li> </ul>

**Perfekt geeignet für ...**  
**... Umgebungen, bei denen**  
**konstante Klimatisierung**  
**besonders wichtig ist**

### Kondensatschlauchpumpe „Aspen UNIVERSAL“

Die beliebte Universal-Pumpe arbeitet mit zwei Lufttemperatursensoren. Die Drehbewegung der Schlauchpumpe erzeugt einen gleichbleibenden Unterdruck, daher kann die Pumpe ohne jeden Leistungsverlust 3 m geodätisch das Kondensat ansaugen.

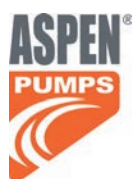


- 6,5 l/h max. Förderleistung
- 12 m max. Förderhöhe (Durchsatz 6,5 l/h)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Temperaturbereich °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Gewicht kg	Artikel	€
			Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
UNIVERSAL	6,5	12	230-1-50	23	max. 40	115x135x77	1,35	CA11	<b>199,00</b>

#### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steuerung durch Lufttemperatursensor</li> <li>• Dezentrale Installation möglich</li> <li>• Pumpt verunreinigtes Wasser</li> <li>• Trockenlauf möglich</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 8,5 kW / 29,000 Btu/h</li> <li>• Split-Anlagen für Deckenmontage; Kanaleinheiten; Bodengeräte und Chassiseinheiten</li> </ul>



**Ideal für...**  
**... Endverbraucher**  
**... leiser denn je!**

### Kondensatpumpe „Aspen Silent+ MINI AQUA“

Als schmalste Mini-Pumpe auf dem Markt mit Silent+ Technologie ist die Silent+ Mini Aqua führend in Sachen Innovation.



- 12 l/h max. Förderleistung
- 10 m max. Förderhöhe (Durchsatz 6 l/h)
- 19 dB (A)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Maße Pumpe HxBxT mm	Maße Schwimmer HxBxT mm	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
			Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
Silent+ Mini Aqua	12	10	230-1-50	15	28x183x28	34x80x39	3	CA14	<b>133,00</b>

#### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Leiseste ihrer Klasse</li> <li>• Vibrationsdämpfer</li> <li>• Sofort einsatzbereit</li> <li>• vormontiertes Antihebereffektventil</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 16 kW / 54,000 Btu/h</li> <li>• Kanalgeräte, Bodenkonvektor, Wandgeräte</li> </ul>

**Ideal für...**  
**... Büro- und Besprechungsräume**

Pumpen

### Kondensatschlauchpumpe „Aspen Silent+ MINI ORANGE“

Die weltweit meistverkaufte Mini-Pumpe ist die Leiseste ihrer Klasse! Dank Vibrationsdämpfer sowie schwingungsdämpfender Druckleitungen und Halterung ist die Silent+ Mini Orange flüsterleise.



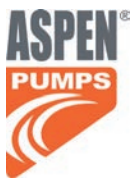
- 12 l/h max. Förderleistung
- 10 m max. Förderhöhe (Durchsatz 6 l/h)
- 19 dB (A)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Saughöhe max. m	Elektrische Daten		Maße Pumpe HxBxT mm	Maße Schwimmer HxBxT mm	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
				Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
Silent+ Mini Orange	12	10	2	230-1-50	16	51x116x39	34x80x39	3	CA15	<b>133,00</b>

Das Schwimmergehäuse ist unbedingt waagrecht einzubauen.

#### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Leiseste ihrer Klasse</li> <li>• Offener Behälter enthalten</li> <li>• Sofort einsatzbereit</li> <li>• Vormontiertes Antihebereffektventil</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 16 kW / 54,000 Btu/h</li> <li>• Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten</li> </ul>



## Kondensatpumpe „Aspen MAXI ORANGE“

Brauchen Sie mehr Leistung? Die Maxi Orange-Pumpe ist für größere Geräte ausgelegt und bietet bei Bedarf zusätzliche Leistung.



- 35 l/h max. Förderleistung
- 15 m max. empf. Förderhöhe (Durchsatz 10 l/h)
- 35 dB (A)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Saughöhe max. m	Elektrische Daten		Maße Pumpe HxBxT mm	Maße Schwimmer HxBxT mm	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
				Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
Maxi Orange	35	15	2	230-1-50	16	66x122x44	34x80x39	3	CA16	<b>125,00</b>

### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochleistungsmotor</li> <li>• Überlegene Leistung</li> <li>• Offener zweiter Behälter enthalten</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 46 kW / 157,000 Btu/h</li> <li>• Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten</li> </ul>

## Kondensatpumpe „Aspen Silent+ MINI LIME Gr. 1 weiß“

Bei der Entwicklung der Silent+ Mini Lime wurde ein Gesamtsystemkonzept verfolgt. Zahlreiche Funktionen sorgen für einen wahrlich leisen Betrieb.



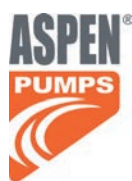
**Ideal für...**  
... gewerbliche Anwendungen bei denen Laufruhe wichtig ist

- 12 l/h max. Förderleistung
- 10 m max. empf. Förderhöhe (Durchsatz 10 l/h)
- 21 dB (A)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Maße Pumpe HxBxT mm	Kanal-Typ -Länge -Querschnitt	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
			Stromversorgung V-Ph-Hz	Leistung W					
Silent+ Mini Lime Gr. 1 weiß (mit Kanal)	12	10	230-1-50/60	16	930x130x50	- Größe 1 - 800 mm 80 x 50 mm	3	CA17	<b>167,00</b>
Mini Lime OEM (ohne Kanal)	12	10	230-1-50/60	16	87x100x45	- ohne --	3	CA36	<b>141,00</b>
Mini Lime BBJ inkl. Kanal Silent+	12	10	230-1-50/60	16	920x130x70	- 800 mm 70 x 65 mm	3	CA47	<b>167,00</b>

### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vibrationsdämpfer</li> <li>• Pumpe sitzt im Winkel des Kanalsystems</li> <li>• links oder rechts installierbar</li> <li>• Einfache Wartung</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 16 kW / 54,000 Btu/h</li> <li>• Wandgeräte</li> </ul>



**Ideal für...**  
... Kanalgeräte, Kassettengeräte

### Kondensatpumpe „MAX HI FLOW 1,7 L“

- Lautstärke 44 dB (A)
- IP 24 - Spritzwasserschutz



- 550 l/h max. Förderleistung
- 5 m max. empf. Förderhöhe

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Wassertemperatur max. °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Gewicht kg	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W					
Max Hi-Flow 1,7 L	550 9 mm Stutzen	5	230 V Wechselstrom 50/60 Hz	75	40	134x144x285	1,65	CA48	<b>91,00</b>

#### Technische Daten

- |                    |                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Haupteigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leicht zugänglicher Behälter</li> <li>• Betriebsfertig</li> <li>• Eingebaute Wasserwaage</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung (max. 3 A)</li> </ul> |
| Einsatzbereiche    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis zu 733 kW</li> </ul>                                                                                                                                             |

**Ideal für...**  
... Kanal- und Kassettengeräte

### Kondensatpumpe „HI-LIFT 1 L & 2 L“

Die weltweit einzige Behälterpumpe bietet größte Förderhöhe und unvergleichliche Zuverlässigkeit.

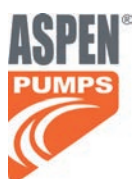


- 11 l/h max. Förderleistung
- 12 m max. Förderhöhe (Durchsatz 11 l/h)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Wassertemperatur max. °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Gewicht kg	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W					
Hi-Lift 1 L	11	12	230 V Wechselstrom 50/60 Hz	38	40	132x244x148	1,75	CA20	<b>186,00</b>
Hi-Lift 2 L	11	12	230 V Wechselstrom 50/60 Hz	38	40	164x244x148	1,80	CA21	<b>197,00</b>

#### Technische Daten

- |                    |                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Haupteigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Große Förderhöhe</li> <li>• Einfache Installation &amp; Wartung</li> <li>• Einfach zu reinigende Wanne</li> <li>• Eingebaute Wasserwaage</li> <li>• mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung (max. 3 A)</li> </ul> |
| Eignung            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis 14 kW / 4,000 Btu/h</li> <li>• Kanaleinheiten; Bodengeräte, Chassis- und Kassetteneinheiten</li> <li>• Kältesätze/Kühllager</li> </ul>                                                                           |



## Die intelligente Kondensatpumpe „MICRO V i4“



Das neue Modell Micro-V i<sup>4</sup> besitzt all die Eigenschaften, die Sie von einer Minipumpe erwarten.

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Wassertemperatur max. °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
			Stromversorgung	Anschlussleistung max. kW					
Micro V i <sup>4</sup>	14,5	10	100 - 250 V, 50/60 Hz	19,3	40	37x31x106	3	CA46	<b>151,00</b>

### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Dauerbetrieb zugelassen</li> <li>Sanftanlauf</li> <li>Keine Entlüftung</li> <li>Plug &amp; Play</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>UniVolt</li> <li>mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung (max. 3 A)</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Split-Anlagen für Deckenmontage, Kanaleinheiten, Wandgeräte</li> </ul>	

## Kondensatpumpe „MINI BLANC DELUXE“

Die Mini Blanc Deluxe ist für den extrem schnellen Einbau unterhalb eines Wandgerätes ausgelegt und bietet einfachen Zugang für künftige Wartungsarbeiten.



- 12 l/h max. Förderleistung
- 10 m max. empf. Förderhöhe (Durchsatz 4 l/h)

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Wassertemperatur max. °C	Maße Pumpe HxBxT mm	Sicherheitsabschaltung A	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W					
Mini Blanc Deluxe	12	10	230 V, 50/60 Hz	16	40	115x182x55	3	CA38	<b>111,00</b>

### Technische Daten

Haupteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Blitzschneller Einbau</li> <li>Kompakt &amp; unauffällig</li> <li>Durchsichtiger abnehmbarer Behälter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extrem leiser Betrieb</li> <li>Formschönes und elegantes Gehäuse mit potentialfreier Sicherheitsabschaltung (max. 3 A)</li> </ul>
Eignung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bis 16 kW / 54,000 Btu/h</li> <li>Split-Minisysteme für Wandmontage</li> </ul>	

## Aspen XTRA Toolbox

Die Aspen XTRA Toolbox ist die neueste Innovation aus dem Hause Aspen Pumps. Entwickelt, um die Installation vor Ort flexibel und schnell durchzuführen, beinhaltet die XTRA Toolbox eine große Anzahl von unterschiedlichen Adaptern und Verbindern.



Beschreibung	Artikel	€
XTRA Toolbox	Toolbox	<b>119,00</b>

### Inhalt

5 Stück gerader Verbinder 1/4" (6 mm)	3 Stück Mini Pumpen Adapter 16 mm zu 25 mm
5 Stück gerader Verbinder 3/8" (10 mm)	3 Stück Mini Pumpen Adapter 16 mm zu 32 mm
3 Stück Ablaufstutzen selbstdichtend für 6/10 mm	3 Stück Behälterpumpen Adapter 32 mm zu 21 mm
3 Stück Abwasser Adapter 21 auf 25 mm	3 Stück Behälterpumpen Adapter 26 mm zu 21 mm
3 Stück Abwasser Adapter 21 auf 32 mm	5 Stück Reduzierstück 3/8" (10 mm) 1/4" (6 mm)
5 Stück Winkel-Stutzen 90° 1/4" (6 mm)	5 Stück T-Stück 1/4" (6 mm)
5 Stück Winkel-Stutzen 90° 3/8" (10 mm)	5 Stück T-Stück 3/8" (10 mm)
3 Stück Ablauf Stutzen 6/10 mm auf 21 mm	Sortimo Tool Box



Für Klimageräte bis 7,5 kW

**EE 1200<sup>K</sup>**  
**Mini-Kondensatpumpe mit Kabelkanal**

Eckerle Elektromagnetpumpen verfügen zumeist über sogenannte Schnabelventile, die aufgrund ihrer großen Öffnungsfläche deutlich geringere Schmutzempfindlichkeit zeigen.

**Mit Schweizer Präzisionsantrieb**



Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Alarmschaltung max.	Abmessung Kabelkanal LxBxH mm	Gehäusefarbe RAL	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung					
EE 1200 <sup>K</sup>	8	6	230 V, 50/60 Hz	8 W Standby 1 W	230 V*	800x80x60	9016	CA22	<b>180,00</b>

\*8 A (Ohmsche Last) NO normal offen/NC normal geschlossen

**Technische Daten**

Anwendung	Die Kondensatpumpe EE 1200 <sup>K</sup> wird als Plug-and-Play System geliefert. Wie bei allen volumetrischen Pumpensystemen von Eckerle werden ausschließlich Schweizer Qualitätspumpen verwendet. Die eigens zur Förderung von Kondensatpumpen entwickelte Elektromagnetpumpe verfügt über große Öffnungsquerschnitte und ist darüber hinaus sehr leise. Dies verhilft dem System zu überdurchschnittlicher Langlebigkeit auch bei starker Beanspruchung.
Beschreibung	Das Set enthält einen Kabelkanal, ein Winkelstück sowie eine Deckenverkleidung in aktueller verkehrsweißer Farbe (RAL9016) und alle zur Montage erforderlichen Kleinteile. Auf Anfrage ist das Set auch mit einem herstellereigenen Schaumformteil erhältlich, das die Installation in Kabelkanäle aller namhaften Hersteller erlaubt.

**EE 2000 Mini-Kondensatpumpe**

Eckerle Elektromagnetpumpen verfügen zumeist über sogenannte Schnabelventile, die aufgrund ihrer großen Öffnungsfläche deutlich geringere Schmutzempfindlichkeit zeigen.

**Mit Schweizer Präzisionsantrieb**

Für Klimageräte bis 10 kW



Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Alarmschaltung max.	Maße Pumpe HxBxT mm	Gewicht kg	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W					
EE 2000	10	10	230 V, 50/60 Hz	Betrieb 8 Standby 1	230 V*	132x244x148	1,75	CA23	<b>174,00</b>

\*8 A (Ohmsche Last) NO normal offen/NC normal geschlossen

**Technische Daten**

Anwendung	Die Kondensatpumpe EE 2000 mit dreistufiger Schwimmersteuerung ist besonders für Minisplitgeräte, Wandgeräte und dünne Deckengeräte entwickelt. Die Pumpe arbeitet elektromagnetisch und ist sehr leise, bei guter Förderleistung gegen Druck. Sie ist geeignet für kleine Klimageräte.
Beschreibung	Die EE2000 besteht aus einem Pumpen- und einem Schwimmermodul. Der dreistufige Schwimmerschalter steuert die Pumpe. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten, löst der Schwimmer Alarm aus. Das Schwimmermodul wird direkt an das Abflussrohr des Kondensatgefäßes oder an das Ende der Abflussleitung angeschlossen.

Für Klimageräte bis 50 kW

## EE400<sup>M</sup> Kondensatpumpe mit Behälter

Wesentliche Merkmale des volumetrisch sehr offenen Verdrängerprinzips sind ihr hohes Fördervolumen und Schmutzunempfindlichkeit.



Typ	Förderleistung max l/m	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Alarmschaltung max.	Maße Pumpe HxBxT mm	Artikel	€
			Stromversorgung V / Hz	Leistung Watt				
EE400 <sup>M</sup>	350	4	230 / 50/60	65	230 V*	185x85x100	CA24	157,00

### Technische Daten

Anwendung	Die Kondensatpumpe <b>EE400<sup>M</sup></b> ist zur Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheke, Entfeuchtern und Gas-Brennwertgeräten vorgesehen. Das Gehäuse besteht aus schlagfestem ABS und ist gegenüber dem sauren Kondensat aus Brennwertanlagen chemisch beständig.
Beschreibung	Die Pumpeneinheit <b>EE400<sup>M</sup></b> ist auch in externer Wanne einsetzbar. Wannenhöhe: min. 62 mm, max. 70 mm <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrem leise laufend und vibrationsfrei</li> <li>• Pumpe gekapselt und flüssigkeitsgekühlt</li> <li>• Schutzart IP 55</li> <li>• Max. Mediumtemperatur: 70 °C</li> <li>• Kompakte, platzsparende Bauweise</li> <li>• Pumpengehäuse aus hochwertigem Kunststoff, inkl. Wandhalterung</li> <li>• Überlaufsicherung über separate Schwimmersteuerung mit Kabelanschluss</li> <li>• Integriertes Rückschlagventil</li> </ul>

Für Klimageräte bis 50 kW

## EE400<sup>M</sup> Premium (inkl. Störmelder) Kondensatpumpe mit Behälter

Wesentliche Merkmale des volumetrisch sehr offenen Verdrängerprinzips sind ihr hohes Fördervolumen und Schmutzunempfindlichkeit.



Typ	Förderleistung max l/m	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Alarmschaltung max.	Maße Pumpe HxBxT mm	Artikel	€
			Stromversorgung V / Hz	Leistung Watt				
EE400 <sup>M</sup>	350	4	230 / 50/60	65	230 V*	185x85x100	CA49	218,00

### Technische Daten

Beschreibung	<b>EE400<sup>M</sup> Premium:</b> Version mit separatem Störmelder (spez. Netzstecker mit Leuchtdiode und Hupe) <ul style="list-style-type: none"> <li>• inkl. 6 m PVC-Schlauch</li> </ul>
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Für Klimageräte bis 10 kW

### EE150 Tank-Kondensatpumpe

Die EE150 Tank-Kondensatpumpe ist mit einer form-schönen Wandverkleidung ausgestattet.



Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Druckschlauch-durchmesser mm	Maße PUMpe LxBxH mm	Artikel	€
			Stromversorgung V / Hz	Leistung Watt				
EE150	120	4	230 / 50/60	48	8 x 2	165 x 65 x 85	CA50	139,00

#### Technische Daten

Anwendung	Die <b>EE150</b> Eckerle Tank-Kondensatpumpen ist zur Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtern vorgesehen. Das Gehäuse besteht aus schlagfestem ABS und ist gegenüber dem sauren Kondensat aus Brennwertanlagen chemisch beständig.
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräuscharme Zentrifugalpumpe mit 1,5 m langem Netzkabel</li> <li>• Integriertes Rückschlagventil verhindert den Rückfluss von Kondensat in den Behälter</li> <li>• Kompakte Bauweise</li> <li>• Ansprechendes Design</li> </ul>

### EE600 Mikro-Kondensatpumpe

Die EE600 Mikro-Kondensatpumpe hat eine schmutzunempfindliche Ventilkonstruktion (Schnabelventile) mit Rücklaufsperr.

Mit Schweizer Präzisionsantrieb

Für Klimageräte bis 7,5 kW



Pumpen

Typ	Förderleistung max l/h	Förderhöhe max. m	Elektrische Daten		Ansaughöhe max. m	Maße Pumpen-/Schwimmer-modul LxBxH mm	Artikel	€
			Stromversorgung V / Hz	Leistung Watt				
EE600	6	6	230 / 50/60	8	1,5	77x32x50 / 82x39x39	CA51	123,00

#### Technische Daten

Anwendung	Die <b>EE600</b> ist ein ultrakompaktes und preiswertes Kondensatfördersystem mit 2stufiger Schwimmersteuerung ohne Alarmkontakt. Dies ermöglicht die besonders kleine Bauweise der Pumpe und ist damit speziell für Minisplit, Wand- und dünne Deckengeräte mit engen Platzverhältnissen geeignet. Die Pumpe arbeitet elektromagnetisch und ist sehr leise, bei guter Förderleistung gegen Druck.
Beschreibung	Die <b>EE600</b> besteht aus einem Pumpen- und Schwimmermodul. Der zweistufige Schwimmerschalter steuert die Pumpe (Ein- und Ausschalten der Pumpe). Das Schwimmermodul wird direkt an das Abflussrohr des Kondensatgefäßes oder an das Ende der Abflussleitung angeschlossen. Der Lieferumfang beinhaltet Pumpe, Sensor, Vibrationsdämpfer sowie Befestigungsmaterial.



## Kondensatpumpe „Mini Blue Signal“ Rotations-Membranpumpe



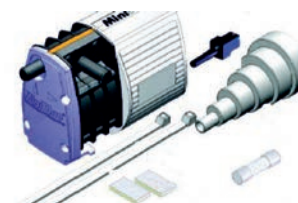
Beschreibung	Artikel	€
Rotations-Membranpumpe „Mini Blue Signal“	CA25	108,00

### Technische Daten

**Eigenschaften** Der Pumpensatz besteht aus der Pumpeneinheit mit Saug- u. Druckstutzen (6 mm Ø innen), der Stromversorgung und dem dreiadrigen Netzkabel (2 m). Der Ansaugschlauch der Kondensatpumpe kann direkt an die Tropfwanne der Split-Klimaanlage angeschlossen werden. Ein mitgelieferter Universaladapter ermöglicht den Anschluss an alle gängigen Tropfwannenabgänge.

Die Ansteuerung der Pumpe erfolgt über das Kühlsignal (230 V) der Klimaanlage. Während der gesamten Laufzeit der Klimaanlage läuft auch die MiniBlue Signal Kondensatpumpe. Der zwischenzeitliche Trockenlauf schadet der Pumpe in keiner Weise. Schaltet die Kühlung ab, wird durch die Pumpennachlaufzeit von 20 Minuten sichergestellt, dass die Tropfwanne der Klimaanlage vor dem Abschalten der Pumpe entleert ist.

Geräuschpegel	35 dB (A) in 1 m Abstand
Maße (L x B x H)	105 x 66 x 56 mm
Max Förderleistung	10 l/h
Max. Förderhöhe	20 m
Max. Ansaughöhe	5,0 m
Leistungsaufnahme	16 Watt



## Kondensatpumpe „Mini Blue Temperatur“ Rotations-Membranpumpe



Beschreibung	Artikel	€
Rotations-Membranpumpe „Mini Blue Temperatur“	CA26	139,00

### Technische Daten

**Eigenschaften** Rotations-Membranpumpe in kompaktem Gehäuse, extrem leise, passt in den Kabelkanal oder in die abgehängte Decke, saugt über lange Wege zuverlässig an. Startet und stoppt über Temperaturdifferenz am Verdampfer, ideal für Invertergeräte.

Maße (L x B x H)	105 x 66 x 56 mm
Max Förderleistung	8 l/h
Max. Förderhöhe	8 m
Max. Ansaughöhe	5,0 m
Leistungsaufnahme	5 Watt

## Die POWERSERIE KONDENSATPUMPE

Die völlig überarbeiteten Kondensatpumpen von EDC setzen neue Maßstäbe für Mini-Pumpen.

Die Pumpen sind drehzahl geregelt und laufen stets nur mit der notwendigen Drehzahl. Neben der Energieeinsparung hat dies vor allem einen äußerst geringen Geräuschpegel zur Folge. In geschlossenen

Räumen fällt in der Regel die größte Menge des Kondensats in der ersten Phase gleich nach dem Einschalten an, danach wird nur noch sehr wenig Kondensat abgeführt. Während dieser Zeit laufen die Pumpen auf geringer Drehzahl mit einem unglaublich geringen Geräuschpegel. Daher der Name „Power Serie“ für diese neuen Pumpen von EDC.

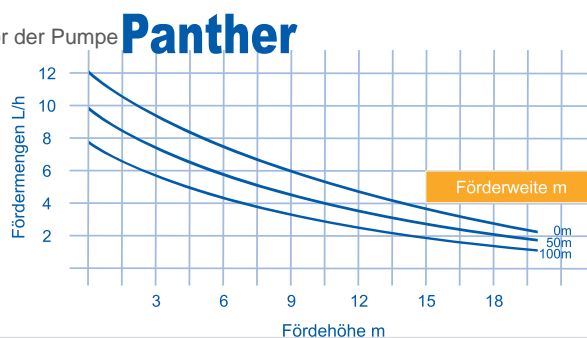
### EDC Panther Pumpe mit separatem elektronischem Sensor

- zur einfachen Montage in unzähligen Situationen



Beschreibung	Artikel	€
EDC Panther Pumpe	CA27	109,00

Technische Daten	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit Alarmkontakt</li> <li>• Kein Schwimmer, der hängen bleibt</li> <li>• Thermische Sicherung für den Motor</li> <li>• Sehr geringe Abmessungen vom Sensor der Pumpe</li> <li>• CE Zertifikat</li> </ul>
Versorgungsspannung	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Max. Fördermenge / -höhe	12 l/h / 20 m
Max. Saughöhe	1,0 m
Geräuschpegel	sehr leise
Alarmkontakt	Öffner 5 A
Pumpenmodul (L x B x H)	135 x 46 x 32 mm
Schwimmermodul (L x B x H)	43 x 36 x 36 mm



Pumpen

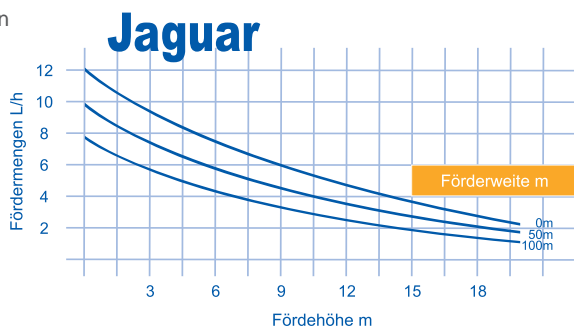
### EDC Jaguar Pumpe mit eingebautem elektronischem Sensor

- zur einfachen Montage unter der Kondensatwanne



Beschreibung	Artikel	€
EDC Jaguar Pumpe	CA28	111,00

Technische Daten	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit Alarmkontakt</li> <li>• Kein Schwimmer, der stecken bleiben kann</li> <li>• Stark und kompakt</li> <li>• Thermische Sicherung für den Motor</li> <li>• Passt in viele Wandgeräte</li> <li>• Vertikal oder horizontal zu montieren</li> <li>• CE Zertifikat</li> </ul>
Versorgungsspannung	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Max. Fördermenge / -höhe	12 l/h / 20 m
Max. Saughöhe	1,0 m
Geräuschpegel	sehr leise
Alarmkontakt	Öffner 5 A
Pumpe (L x B x H)	175x46x40 mm





## Si-30 & Si-33 SCHWINGKOLBENPUMPE

Die klassische Splitausführung, patentierte Technologie, speziell entwickelt für die Kondensatableitung aus Klimageräten.



Für Klimageräte  
bis 20 kW (SI-30)  
von 20 bis 30 kW (SI-33)

Typ	Fördermenge max l/h	Ansaughöhe max. m	Elektrische Daten		Förderhöhe max. m	Abmessungen L x B x H mm	Geräuschniveau	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W					
Si-30	20	3	230 V / 50/60 Hz	14	10 m (Fördermenge = 4 l/h)	66 x 43,5 x 60	20 dBA	CA39	136,00
Si-33	30	4		21	>13 m (Fördermenge = 7 l/h)			CA40	159,00

### Vorteile

Energiesparend	Aufgrund der höheren Förderleistung ergibt sich eine kürzere Laufzeit und damit geringerer Stromverbrauch
Einfache Montage	Der Niveauschalter wird an den Kondensatablaufstutzen angeschlossen. Die vibrationsdämpfende Halterung ermöglicht eine Montage des Pumpenblocks an der Wand, an Rohren oder von der Decke hängend. Das Stromkabel ist verriegelbar, um ein unbeabsichtigtes Lösen des Kabels zu verhindern.
Wartungsarm	Niveauschalter mit Schmutzfänger für größere Partikel

## Si-10 UNIVERS'L SCHWINGKOLBENPUMPE mit integriertem Niveauschalter

Monoblockausführung mit integriertem Schwimmerschalter, patentierte, neue Schwingkolbentechnologie



Für Klimageräte  
bis 20 kW (Wandklima-  
geräte, Deckengeräte,  
Kanalanschlussgeräte)

Typ	Fördermenge max l/h	Elektrische Daten		Förderhöhe max. m	Abmessungen L x B x H mm	Geräuschniveau	Schutzart	Artikel	€
		Stromversorgung	Leistung W						
Si-10 UNIVERS'L	20	230 V / 50/60 Hz	14	10 m (Fördermenge = 4 l/h)	96 x 44 x 76	22dBA (auf 1 m Abstand)	IPX4	CA41	117,00

### Vorteile

Energiesparend	Belüftungsventil auf Druckleitung montiert „Drain Safe Device“
Schallentkoppelte Montageplatte	Transparenter und abnehmbarer Tank Kein Maschinensieb. Partikel bis zu 2 mm passieren problemlos die Pumpe
Schnelle und einfache Montage	Kein Risiko, Teile zu verlieren. Schwimmer ist gesichert
Universeller Einbau	Transparenter, abnehmbarer Tank. Abziehbares, verriegelbares Stromkabel Sowohl in Neuanlagen als auch als Nachrüstung oder Austausch in bestehende Anlagen (der letzten 10 Jahren auf den Markt gekommenen Kanal-Kondensatpumpen) montierbar.

**Si-60 & Si-63  
SCHWINGKOLBENPUMPE  
mit Kondensatbehälter**

Monoblockausführung mit 0,37 l Auffangbehälter



**Für Klimageräte  
bis 20 kW bzw. 30 kW**

Typ	Fördermenge max l/h	Ansaughöhe max. m	Elektrische Daten		Förderhöhe max. m	Abmessungen L x B x H mm	Geräuschniveau	Schutzart	Artikel	€
			Stromversorgung	Leistung W						
Si-60	20	3	230 V /	14	10 m (Fördermenge = 4 l/h)	168 x 90 x 88	38 dBA	IPX4	CA42	<b>172,00</b>
Si-63	30	4	50/60 Hz	21	30 m (Fördermenge = 8 l/h)	206 x 115 x 106*	(auf 1 m Abstand)		CA43	<b>180,00</b>

\* Abm.: Verpackung

**Vorteile**

Energiesparend	Der leistungsstarke Schwingkolben reduziert die Laufzeit und damit den Stromverbrauch
Einfache Montage	Kompaktes und attraktives Design Kondensatzulauf von oben oder von der Seite; die Pumpe kann auch in eine bauseits vorhandene Kondensatwanne gesetzt werden
Wartungsfreundlich	Durch abziehbares Stromkabel und leicht abnehmbarem Kondensatbehälter

**Delta Pack 80 x 60  
KONDENSATPUMPE mit Kabelkanal**

Für die schnelle Aufputzmontage mit Abdeckwinkel und Kabelkanal, patentierte Schwingkolben



**Für Wandklimageräte mit  
isolierten Kältemittelleitungen**

Pumpen

Typ	Fördermenge max l/h	Elektrische Daten		Förderhöhe max. m	Abmessungen L x B x H mm	Geräuschniveau	Schutzart	Artikel	€
		Spannung	Leistung W						
DELTA Pack DP10CE02UN23 cremeweiß RAL 9001	20	230 V / 50/60 Hz	14	10 m (Fördermenge = 4 l/h)	130x130x60 / 750x80x60	22dBA (auf 1 m Abstand)	IPX4	CA45	<b>139,00</b>
DELTA Pack DP10CE04UN23 signalweiß RAL 9003	20	230 V / 50/60 Hz	14	10 m (Fördermenge = 4 l/h)	130x130x60 / 750x80x60	22dBA (auf 1 m Abstand)	IPX4	CA44	<b>139,00</b>

**Vorteile**

Attraktives Design	Sanfte Linienführung des Winkelstücks - Kabelkanal mit Standardprofil. Farbe: RAL 9001 (cremeweiß - DP10CE02UN23) und RAL 9003 (signalweiß - DP10CE04UN23).
Einfache Montage	Versteckt liegende Montageclips. Gummilippe für eine perfekte Verbindung mit dem wandmontierten Klimagerät. Kompletter Bausatz inkl. aller für die Installation erforderlichen Teile. Intuitive Positionierung des Kanalwinkels. 12 % mehr Platz für Kältemittelleitungen, max. Durchm. 3/8" - 5/8" Rohre in isolierter Ausführung
Schnelle und einfache Wartung	abziehbares Stromversorgungskabel, transparenter, abnehmbarer Tank

## GALAXY Elektronische Kondensatpumpe für alle Klimageräte

Diese Sicherheitskupplungen bieten eine angenehme, sichere und verlässliche Möglichkeit, die Verbindung zu einer Kälteanlage herzustellen, ohne dass Kältemittel in die Umwelt entweicht. Jede Kupplung kann an das

System angeschlossen werden, ohne dass der Ventilkern niedergedrückt wird. Nach der Installation kann durch Drehen des Knopfes der Ventilkern und das Ventil gleichzeitig geöffnet werden.



Schlankes Design

Beschreibung	Förderhöhe m	Förderleistung l/h	geeignet für Geräte	Stromversorgung	Wassertemperatur max.	Artikel	€
Elektronische Kondensatpumpe	5	bis zu 12	bis zu 18 kW	230 V AC, 50 Hz, 30 W	40 °C	GALAXY	<b>129,00</b>
<b>Ersatzteile</b>							
Ersatzsensor für Galaxy Pumpe						HSG-1000.01S	<b>auf Anfrage</b>
<b>Eigenschaften</b>							

- Elektronischer berührungsloser Sensor zur Befestigung in allen Positionen 0 - 90 ° Winkel
- Niedriger Geräuschpegel von nur 20 dB(A) (1 m)
- Elektronischer Sanftstart und Stopp der Pumpe
- SLIMLINE - passt in Split-, Kassetten-, Gebläsekonvektor-, Kanalsystem- und Deckengeräte
- Einfach zu installieren, in jeder Position
- Ein umfassendes Installations-Kit ist inklusiv dabei
- CE-geprüft
- Einfaches Installationsvideo auf unserer Webseite abrufbar
- Das Original - einzigartige Kondensatpumpe mit berührungslosem Sensor
- Hergestellt und entwickelt in Europa
- Ausfallrate <0,0005 %
- 3 A Alarmkabel, N/O Kontakte
- Klasse I Gerät
- Thermischer Schutz - Reset 50 °C
- Verkapselte Elektronik
- Absaugschlauch 6 mm Innendurchmesser
- Sensor Absaugstutzen 14 - 19 mm
- Leiser Soft Start & Stopp